



LEDUC S.A

**RESSORTS OLMA
&
MULTIRESSORT SERVICE**

Edition de 06/2002
Fl : SMQE_En502aa.doc
Page 1 sur 1



CATALOGUE

CATALOG

CHOISISSEZ VOS REFERENCES DANS LES PAGES SUIVANTES

Please , CHOOSE YOUR REFERENCES IN THE FOLLOWING PAGES

POUR TOUS RENSEIGNEMENTS COMPLEMENTAIRES

FOR ANY FURTHER INFORMATION

CONTACTER NOTRE SERVICE COMMERCIAL

CONTACT OUR SALES DEPARTMENT

Adresse <i>(Address)</i>	Z.I., 274, rue du Maréchal-Juin, 77000 VAUX-LE-PENIL - FRANCE
Téléphone <i>(Telephone)</i>	33 (0)1 64 39 04 78
Télécopie <i>(Fax)</i>	33 (0)1 64 37 57 68
Site Web <i>(Web site)</i>	www.Leduc-sa.com
E-mail	Leduc-sa@Leduc-sa.com



METEAUX COURANTS UTILISES POUR LA FABRICATION DES RESSORTS

LEDUC Tél. : 01 64 39 04 78 - Fax 01 64 37 57 68

STANDARD METALS USED FOR SPRING MANUFACTURES

Site : www.leduc-sa.com - Email : leduc-sa@leduc-sa.com

LISTE DES MATIERES UTILISABLES MATERIALS LIST

Normes	Appellation Courante	Désignation	Applications	Température	Diamètre du fil (mm)	Module d'élasticité transversal G (daN/mm)	Module d'élasticité longitudinal E (daN/mm)
	Standard appellation	Designation	Applications	Temperature	Wire diameter (mm)	Transversal elasticity modulus G (daN/mm)	Longitudinal elasticity modulus E (daN/mm)
NF EN 10270-1	SM/SH/DH (XC 60 à 90) (Acier B/C/D) (Steel B/C/D)	Acier au carbone <i>Carbon steel</i>	Tous ressorts courants. Bonne tenue mécanique. <i>All standard springs. High mechanical strength</i>	100°C	0,1 à 20	8 000	22 000
	NF EN 10270-2	CrSi (60 SC 7)	Acier au chrome silicium <i>Chrome silicon steel</i>	Tous ressorts à grande contrainte statique ou dynamique. <i>All springs under high static or dynamic stress.</i>	150°C	1 à 8	8 000
CrV (50 CV 4)		Acier au chrome vanadium <i>Chrome vanadium steel</i>	-15°C à 100°C		8 à 32	8 000	20 000 à 22 000
45 SCD 6		Acier au chrome silicium molybdène <i>Chrome silicon molybdenum steel</i>	150°C		8 à 32	8 000	20 000 à 22 000
NF EN 10270-3	X10CrNi 18.8 (Z10 CN 18.8) (302)	Inox au chrome nickel <i>Nickel chrome stainless steel</i>	Tous ressorts courants en inox. Bonne tenue à la corrosion et à basse température. <i>All standard stainless steel springs. High resistance to corrosion and low temperatures</i>	-200°C à 250°C	0,15 à 15	7 400	19 000
	X5CrNiMo 17-12-2 (Z6CND17/12) (316)	Inox au chrome nickel molybdène <i>Nickel chrome molybdenum stainless steel</i>	Excellente tenue à la corrosion et à la fatigue. <i>Excellent resistance to corrosion and fatigue.</i>	-200°C à 300°C	0,15 à 15	7 100	18 500
	X7CrNiAl 17-7 (Z8CNA 17/7) (631)	Inox au chrome nickel aluminium <i>Nickel chrome aluminium stainless steel</i>	Bonne résistance à la relaxation à 300° et très grande résistance à la fatigue. <i>High resistance to stress relief at 300 C and very high resistance to fatigue.</i>	-200°C à 350°C	0,25 à 8	7 500	19 500
	U Be 2.3	Bronze au béryllium <i>Beryllium bronze.</i>	Bonne tenue à la corrosion, amagnétique, absence d'étincelle au choc. <i>High resistance to corrosion, non-magnetic, no spark produced on impact.</i>	80°C	0,2 à 4	4 900	13 000
	CUSN7P	Bronze phosphoreux <i>Phosphor bronze</i>	Amagnétique et bonne résistance à la corrosion. <i>Non-magnetic and high resistance to corrosion.</i>	60°C	0,2 à 6	3 900	11 000
	CuZn33	Laiton <i>Brass</i>	Amagnétique <i>Non-magnetic.</i>	65°C	0,2 à 8	3 500	9 000
	NC 15	INCONEL 600	Grande résistance à haute température, à la corrosion au milieu chloruré, (industries chimiques, nucléaires, pétrochimiques, mécaniques...) <i>High resistance to high temperatures, to corrosion and to chlorinated environments, (chemical, nuclear, petrochemical, mechanical industries...).</i>	400°C	0,3 à 15,5	7 450	21 300
	NC 15 T	INCONEL 750		-200°C à 540°C			
	C276	Alliage au chrome nickel molybdène tungstène <i>Nickel chrome molybdenum tungsten alloy</i>	Excellente résistance aux agents chimiques oxydants et réducteurs, acides mélangés et hydrocarbures chlorés. <i>Excellent resistance to oxidising and reducing agents, combined acids and chlorinated hydrocarbons..</i>	-200°C à 200°C	0,02 à 9	7 860	20 550
Autres matières <i>Other materials</i>		Sur demande <i>On request</i>					

Traitements de surface <i>Surface treatments</i>	Passivation, zingage, dacromet, phosphatation, brunissage, nickelage, chromage, rilsan, peinture époxy... <i>Passivation, zinc plating, dacromet, phosphate treatment, burnishing, nickel plating, chromium plating, rilsan, epoxy paint...</i>
--	--

Durée de vie : Pour tout problème d'endurance et / ou de relaxation, nous consulter.
Service life : For all durability or loss of load capacity problems, call us.